

## COMUNICATO STAMPA

### TOSHIBA ITALIA MULTICLIMA

**Linea Light Commercial soluzioni per il terziario  
nuove unità interne e in arrivo la versione 4 del sistema Digital Inverter**

*Elevata efficienza e facilità d' applicazione*

*Milano, MCE 18-21 marzo 2014*

**Migliora l'offerta dei sistemi Digital e Super Digital inverter con l'introduzione della versione Digital 4 , delle rinnovate unità interne e dei prodotti complementari come le barriere d'aria.**

Questi sistemi dedicati al terziario combinano una straordinaria flessibilità nelle applicazioni come uffici, negozi e, più in generale, in spazi commerciali di medie dimensioni. Le unità esterne di dimensioni sempre più ridotte, le caratteristiche di economicità nell'utilizzo e la gestione facilitata da sistemi di controllo semplici, rendono questa gamma una soluzione davvero unica.

**Gli inverter Toshiba Digital e Super Digital** rappresentano la nuova generazione dei noti sistemi split inverter ad elevato risparmio energetico, concepita per applicazioni nel settore terziario. La caratteristica principale di questa famiglia è appunto l'elevata efficienza energetica, sia per il funzionamento in raffrescamento che in riscaldamento. Si possono raggiungere riduzioni di consumi fino al 50% grazie all'eccellente modulazione della potenza del compressore ai carichi parziali che consente al Digital e al Super Digital inverter il controllo della temperatura ambiente, evitando sprechi di energia. In condizioni nominali i prodotti Super Digital Inverter 4 eccellono rispetto all'offerta media del mercato: parliamo di 6,6 SEER e 4,3 SCOP per taglia da 11kW, un valore assolutamente ai vertici. La linea Super Digital Inverter mette a disposizione 9 modelli di cui 3 trifase.

**Anche per la gamma Digital viene introdotta la versione 4** composta da quattro nuove potenze con alti valori di efficienze stagionali arrivando fino alla classe energetica A++ in raffrescamento e A+ in riscaldamento .

L'unità si presenta ancora più compatta e leggera con una riduzione del peso dell'11% rispetto alla serie precedente. Questo aspetto facilita la sua applicazione in situazioni particolari dove lo spazio è ridotto ed è necessario il posizionamento dell'unità appesa su pareti esterne. Le unità sono silenziose: un enorme vantaggio nell'installazione, potendo scegliere zone anche a ridosso di finestre o luoghi frequentati.

Il suo funzionamento fino a  $-15^{\circ}\text{C}$  sia in raffrescamento che riscaldamento e fino a  $+46^{\circ}\text{C}$  in raffrescamento ampliano in modo significativo il suo potenziale applicativo. La tecnologia Twin Rotary di nuova generazione, dove anche il compressore è stato alleggerito, migliora sulla nuova serie 4 l'efficienza a carichi parziali fino ad un  $+10\%$  con carichi tra il 50 e il 60% del valore nominale.

**Alla già ampia disponibilità di modelli di unità interne** vengono presentate le nuove **unità a soffitto RAV serie 7 di Toshiba**, per applicazioni sia in monofase che in trifase e in sistemi twin triple e double twin. I nuovi RAV serie 7 abbinati ai sistemi Digital inverter migliorano la classe in A+ sia in modalità caldo che freddo, **mentre installati con i sistemi Super Digital Inverter la classe passa in A++ per il raffrescamento e A+ in fase riscaldamento.**

Modelli a cassette a 4 vie anche nella versione compatta, unità canalizzabili, canalizzabili ribassate, a parete e le flexi **offrono soluzioni personalizzate per ogni tipo di ambiente commerciale.**

### **Le tubazioni non vanno sostituite.**

Tutta la gamma è estremamente versatile. Il prodotto può essere utilizzato in tutte le applicazioni, anche dove si debba sostituire un vecchio sistema esistente. Le linee Digital e Super Digital Inverter possono essere installate **riutilizzando le tubazioni refrigeranti esistenti**, anche se le stesse hanno contenuto gas R-22 o R-407C.

La sostituzione di vecchie unità con nuove, dotate di moderna tecnologia e ad alta efficienza energetica, si dimostra spesso la soluzione più veloce e meno invasiva, rispetto alla sostituzione completa dell'intero sistema. La fitta retinatura dei filtri presenti nelle nuove unità, unitamente ai fluidi lubrificanti stabili, proteggono la nuova apparecchiatura dai residui dei refrigeranti preesistenti presenti nelle tubazioni. Il sistema rende quindi l'installazione estremamente semplice, comportando la sola sostituzione delle unità; un'operazione che può essere eseguita anche in condizioni di edificio perfettamente operativo. Il Super Digital Inverter 4 inoltre può essere installato anche a distanze molto elevate: ben 75 metri di lunghezza massima delle tubazioni per le più svariate situazioni.

I due sistemi inoltre sono un'ottima soluzione nelle applicazioni con condizioni ambientali estreme, essendone garantito il funzionamento e un'elevata efficienza energetica: lo spettro di funzionamento è incredibilmente ampio fino a  $-15^{\circ}\text{C}$  in raffrescamento, e fino a  $-20^{\circ}\text{C}$  in riscaldamento.

**Le barriere d'aria Toshiba** sono compatibili con tutte le unità condensanti **Digital e Super Digital Inverter** e nascono proprio da un'esigenza espressa, a livello europeo, dal settore. Il passaggio continuo delle persone dall'esterno all'interno degli spazi e viceversa, provoca il repentino sbalzo delle temperature nei locali, con un enorme spreco a livello energetico.

**Le barriere d'aria sono macchine d'aspetto lineare**, costituite da diversi componenti vengono installate facilmente sopra le porte di negozi, ristoranti, magazzini **con lo scopo di isolare termicamente gli spazi interni dall'esterno**. La **barriera d'aria produce un flusso d'aria che impedisce la miscelazione tra l'aria che si trova all'interno e quella all'esterno**. Questo flusso ha l'effetto di essere "una porta virtuale" che permette di mantenere costanti i livelli di comfort interno, nonostante le frequenti aperture delle porte stesse. Le Barriere d'aria Toshiba sono disponibili nei modelli a **Cassetta, a Soffitto e Canalizzabile** con potenze e dimensioni differenti adatte per porte di ogni dimensione e sono dotate di ventilatori a tre velocità, per permettere all'utilizzatore di selezionare il corretto flusso d'aria a seconda delle differenti condizioni ambientali. Inoltre per particolare soluzioni applicative possono venire realizzate anche unità su specifica del cliente.



**Padiglione n. 15 - stand Toshiba E37-43**

## Press Contact

Studio Barbara Bargna Communication

[bbargna@bbcubecomunications.it](mailto:bbargna@bbcubecomunications.it)

[www.barbarabargna.it](http://www.barbarabargna.it)

Tel.+39.3356844769