

**COMUNICATO STAMPA****TOSHIBA ITALIA MULTICLIMA****CON LA TECNOLOGIA TOSHIBA IL CLIMA GIUSTO E' A MCE 2016****(PADIGLIONE 15- STAND E 37-G 38)**

*Milano, 2 febbraio 2016* - **Toshiba Italia Multiclimate** sarà presente alla 40 esima edizione di **Mostra Convegno Expocomfort**, la vetrina internazionale dell'eccellenza tecnologica, **dal 15 al 18 marzo presso Fiera Milano Rho Pero**.

Toshiba da sempre sensibile alle tematiche ambientali sviluppa tecnologie all'avanguardia per un progresso sostenibile, garantendo il giusto equilibrio tra comfort e prodotti di alta qualità e presenterà al mercato un'ampia gamma di novità tecnologiche. Una panoramica completa di soluzioni e sistemi innovativi sarà a disposizione dei visitatori nelle diverse aree di applicazione: **prodotti Residenziali dedicati al comfort domestico, linea Light Commercial per soluzioni nel terziario e gamma Business per le applicazioni in grandi edifici.**

**Lo spazio**, presso il **padiglione 15** (stand E 37 -G 38), è pensato per chi ha necessità di conoscere i prodotti e le novità del brand nipponico e per chi, da anni, installa i sistemi Toshiba e ha l'esigenza di trovare particolari soluzioni applicative.

L'efficienza energetica, la riduzione dei consumi, le nuove normative saranno tematiche che verranno approfondite durante le quattro giornate. A disposizione dei visitatori i tecnici Toshiba che proporranno opportunità tecnologiche e soluzioni a chi visiterà lo stand.

Tra i prodotti esposti segnaliamo la nuova linea per il residenziale **MIRAI** – che, dopo anni di esperienza e di vendite sul mercato Giapponese, è il primo climatizzatore concepito da Toshiba per il mercato Europeo che funziona con il refrigerante R 32 a basso GWP. Con prestazioni migliorative e di sicuro interesse rispetto ai modelli attuali di pari fascia, ma che,

al contempo, oltre ad avere un GWP più basso contiene anche una quantità minore di refrigerante..

Esposti anche i **Multisplit S3** una nuova gamma di unità esterne per questa importante linea di prodotto in grado di essere collegate fino a 5 unità interne con nuove caratteristiche tecniche come il nuovo controllo inverter, il nuovo ventilatore ad alta efficienza e il rinnovato compressore Twin Rotary che permettono di raggiungere livelli di efficienza più elevati e livelli sonori più contenuti

Si potranno anche conoscere le prestazioni eccezionali delle nuove unità interne del settore Light Commercial , in particolare **le nuove canalizzate ad alta prevalenza** compatibili anche con i sistemi VRF.

Per i grandi impianti commerciali verrà esposto il nuovo sistema VRF a recupero di calore **SHRMe a tre tubi** che dopo i sistemi SMMSe, presentati a fine 2015, completa l'offerta della linea **e line** per il settore. Esso permette di soddisfare le esigenze di riscaldamento climatizzazione in simultanea .

A fianco delle unità esterne verranno esposte le nuove unità interne di taglia 0,6HP quali la canalizzabile ribassata, la cassetta compatta e l'unità a parete . Uno spazio verrà inoltre dedicato ai nuovi sistemi di controllo tra i quali l'Ilon tablet per le linee VRF.



**Padiglione 15, stand Toshiba E 37 G 38**

## Press Contact

Barbara Bargna

[info@barbarabargna.it](mailto:info@barbarabargna.it)

Tel. Mob. + 39.3356844769