



	SPECIFICHE TECNICHE DIGITAL INVERTER					
Unità interna	RAV-RM561FT-EN	RAV-RM801FT-EN	RAV-RM1101FT-EN	RAV-RM1401FT-EN	RAV-RM11011FT-EN	RAV-RM14011FT-EN
Unità esterna	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM1101ATP-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401AT8P-E
Alimentazione	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

-

-

-

-

CT**CT****■ RAFFRESCAMENTO**

Capacità nominale	kW	5,0	6,7	9,5	12,1	9,5	12,1
Capacità min. - max.	kW	1,5 - 5,6	1,5 - 7,4	3,0 - 11,2	3,0 - 13,2	3,0 - 11,2	3,0 - 13,2
Potenza assorbita (nominale)	kW	1,79	3,18	3,06	4,17	3,06	4,71
Pdesignc	kW	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
SEER	W/W	5,15	4,89	5,16	4,86	5,16	4,86
Classe di efficienza energetica		A	B	A	-	A	-
Consumo energetico stagionale	kWh	340	479	644	1492	644	1492

■ RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	5,3	7,7	11,2	13,0	11,2	13,0
Capacità min. - max.	kW	1,5 - 6,3	1,5 - 9,0	3,0 - 13,0	3,0 - 16,0	3,0 - 13,0	3,0 - 16,0
Potenza assorbita (nominale)	kW	1,72	3,20	3,19	4,01	3,19	4,01
Pdesignh	kW	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
SCOP	W/W	4,00	3,81	3,92	3,90	3,92	3,90
Classe di efficienza energetica	H	A+	A	A	-	A	-
Consumo energetico stagionale	kWh	980	1727	2711	2727	2711	2727

Unità interna		RAV-RM561FT-EN	RAV-RM801FT-EN	RAV-RM1101FT-EN	RAV-RM1401FT-EN	RAV-RM11011FT-EN	RAV-RM14011FT-EN
Portata Aria [b-m-a]	m³/h	600 - 700 - 820	640 - 770 - 930	1190 - 1420 - 1660	1190 - 1420 - 1660	1350 - 1480 - 1760	1350 - 1480 - 1760
Livello di pressione sonora [b-m-a]	dB(A)	38 - 42 - 46	41 - 45 - 50	41 - 46 - 51	45 - 48 - 53	41 - 46 - 51	45 - 48 - 53
Livello di potenza sonora [b-m-a]	dB(A)	52 - 56 - 60	54 - 60 - 64	55 - 61 - 65	59 - 62 - 67	55 - 61 - 65	59 - 62 - 67
Dimensioni [A x L x P]	mm	1750 x 600 x 210	1750 x 600 x 210	1750 x 600 x 390	1750 x 600 x 390	1750 x 600 x 390	1750 x 600 x 390
Peso	kg	44	45	59	59	59	59

Unità esterna		RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM1101ATP-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401AT8P-E
Portata Aria [a] [C-H]	m³/h	2400	2700	4080	4200	4080	4200
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46-48	48-52	54-57	55-57	54-57	55-57
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	63-65	65-69	70-74	70-74	70-74	70-74
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24
Dimensioni [A x L x P]	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320
Peso	kg	40	44	68	68	69	69
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg TCO ₂ Eq - GWP		R32 0,9-0,61-675	R32 1,3-0,88-675	R32 2,1-1,42-675	R32 2,1-1,42-675	R32 2,1-1,42-675	R32 2,1-1,42-675
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5-30	5-30	5-50	5-50	5-50	5-50
Dislivello massimo	m	30	30	30	30	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	20	30	30	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50 220-1-60	220/240-1-50 220-1-60	220/240-1-50 220-1-60	220/240-1-50 220-1-60	380/415-3-50 380-3-60	380/415-3-50 380-3-60
Corrente massima	A	15,5	15,5	22,8	22,8	22,8	22,8

C: Raffrescamento **H:** Riscaldamento **a:** Velocità ventilatore Alta **m:** Velocità ventilatore Media **b:** Velocità ventilatore Bassa

	SPECIFICHE TECNICHE DIGITAL INVERTER					
Unità interna	RAV-HM561FT-E	RAV-HM801FT-E	RAV-HM1101FT-E	RAV-HM11011FT-E	RAV-HM1401FT-E	RAV-HM1401FT-E
Unità esterna	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM1101ATP-E	RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1401AT8P-E
Alimentazione	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase	Monofase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

-

-

-

-

-

-

■ RAFFRESCAMENTO							
Capacità nominale	kW	5,00	6,70	9,50	9,50	12,10	12,10
Capacità min. – max.	kW	1,50 - 5,60	1,50 - 7,40	3,00 - 11,20	3,00 - 11,20	3,00 - 13,20	3,00 - 13,20
Potenza assorbita (nominale)	kW	0,30 - 1,79 - 2,34	0,31 - 3,18 - 3,31	0,60 - 3,06 - 4,30	0,60 - 3,06 - 4,30	0,60 - 4,71 - 4,83	0,60 - 4,71 - 4,83
Pdesignc	kW	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
SEER	W/W	5,15	4,89	5,16	5,16	4,86	4,86
Classe di efficienza energetica		A	B	A	A	-	-
Consumo energetico stagionale	kWh	340	479	644	644	1492	1492

■ RISCALDAMENTO							
Capacità nominale	kW	5,30	7,70	11,20	11,20	13,00	13,00
Capacità min. – max.	kW	1,50 - 6,30	1,50 - 9,00	3,00 - 13,00	3,00 - 13,00	3,00 - 16,00	3,00 - 16,00
Potenza assorbita (nominale)	kW	0,30 - 1,72 - 2,47	0,31 - 3,20 - 3,45	0,60 - 3,19 - 4,50	0,60 - 3,19 - 4,50	0,60 - 4,01 - 4,80	0,60 - 4,01 - 4,80
Pdesignh	kW	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
SCOP	W/W	4,00	3,81	3,92	3,92	3,90	3,90
Classe di efficienza energetica	H	A+	A	A	A	-	-
Consumo energetico stagionale	kWh	981	1727	2711	2711	2727	2727

Unità interna		RAV-GM561FT-E	RAV-GM801FT-E	RAV-GM1101FT-E	RAV-GM11011FT-E	RAV-GM1401FT-E	RAV-GM1401FT-E
Portata Aria [b-m-a]	m³/h	600 - 700 - 820	640 - 770 - 930	1190 - 1420 - 1660	1190 - 1420 - 1660	1350 - 1480 - 1760	1350 - 1480 - 1760
Livello di pressione sonora [b-m-a]	dB(A)	38 - 42 - 46	41 - 45 - 50	41 - 46 - 51	41 - 46 - 51	45 - 48 - 53	45 - 48 - 53
Livello di potenza sonora [b-m-a]	dB(A)	52 - 56 - 60	54 - 60 - 64	55 - 61 - 65	55 - 61 - 65	59 - 62 - 67	59 - 62 - 67
Dimensioni [A x L x P]	mm	1750 x 600 x 210	1750 x 600 x 210	1750 x 600 x 390	1750 x 600 x 390	1750 x 600 x 390	1750 x 600 x 390
Peso	kg	44	45	59	59	59	59

Unità esterna		RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM1101ATP-E	RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1401AT8P-E
Portata Aria [a] [C-H]	m³/h	2400	2700	4080	4080	4200	4200
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46 - 48	48 - 52	54 - 57	54 - 57	55 - 57	55 - 57
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	63 - 65	65 - 69	70 - 74	70 - 74	70 - 74	70 - 74
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24
Dimensioni [A x L x P]	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320
Peso	kg	40	44	68	68	68	68
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 1,3 - 0,88 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5 - 30	5 - 30	5 - 50	5 - 50	5 - 50	5 - 50
Dislivello massimo	m	30	30	30	30	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	20	30	30	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	380/415 - 3 - 50	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	380/415 - 3 - 50
Corrente massima	A	15,50	15,50	22,80	14,10	22,80	14,10

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Velocità ventilatore Alta m: Velocità ventilatore Media b: Velocità ventilatore Bassa