



DIGITAL INVERTER CLASSIC

SPECIFICHE TECNICHE DIGITAL INVERTER CLASSIC

Unità interna	RAV-HM561KRTP-E	RAV-HM801KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E
Unità esterna	RAV-GV561ATP-E	RAV-GV801ATP-E	RAV-GV1101ATP-E	RAV-GV1101AT8P-E
Alimentazione	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

-

-

-

-

RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	5,00	6,70	9,50	9,50
Capacità min. - max.	kW	1,50 - 5,60	1,50 - 8,00	3,00 - 10,60	3,00 - 11,20
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	n.d. - 1,45 - n.d.	n.d. - 2,20 - n.d.	n.d. - 3,80 - n.d.	n.d. - 3,40 - n.d.
Pdesignc	kW	5,00	6,70	9,50	9,50
SEER	W/W	6,20	5,75	6,00	6,10
Classe di efficienza energetica		A++	A+	A+	A++
Consumo energetico stagionale	kWh	282,00	408,00	554,00	545,00

RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	5,30	7,00	10,00	10,00
Capacità min. - max.	kW	1,5 - 6,3	1,5 - 9,0	3,0 - 13,0	3,0 - 13,0
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	n.d. - 1,50 - n.d.	n.d. - 2,20 - n.d.	n.d. - 3,30 - n.d.	n.d. - 3,20 - n.d.
Pdesignh	kW	2,80	5,10	8,00	8,00
SCOP	W/W	3,90	3,90	4,00	4,10
Classe di efficienza energetica	H	A	A	A+	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	1005,00	1723,00	2666,00	2593,00

Unità interna		RAV-HM561KRTP-E	RAV-HM801KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E
Portata Aria (b-m-a)	m³/h	680 - 830 - 960	680 - 910 - 1040	1180 - 1350 - 1610	1180 - 1350 - 1610
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	35 - 39 - 42	35 - 41 - 45	41 - 45 - 59	41 - 45 - 59
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	50 - 54 - 57	50 - 56 - 60	56 - 60 - 64	56 - 60 - 64
Pompa scarico condensa		non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa
Dimensioni (A x L x P)	mm	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250	348 x 1200 x 280	348 x 1200 x 280
Peso	kg	14	14	19	19

Unità esterna		RAV-GV561ATP-E	RAV-GV801ATP-E	RAV-GV1101ATP-E	RAV-GV1101AT8P-E
Portata Aria (a) (C-H)	m³/h	2350	2700	3000	3500
Livello di pressione sonora (C-H)	dB(A)	46 - 48	48 - 52	51 - 53	53 - 60
Livello di potenza sonora (C-H)	dB(A)	63 - 65	65 - 69	68 - 70	70 - 77
Intervallo di funzionamento (C)	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento (H)	°C	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24
Dimensioni (A x L x P)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	710 x 900 x 320
Peso	kg	36	39	45	59
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 1,4 - 0,95 - 675	R32 - 1,9 - 1,28 - 675	n.d.
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
Dislivello massimo	m	20	20	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	20	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50	380/415 - 3 - 50
Corrente massima	A	16	16	23	14

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Velocità ventilatore Alta m: Velocità ventilatore Media b: Velocità ventilatore Bassa