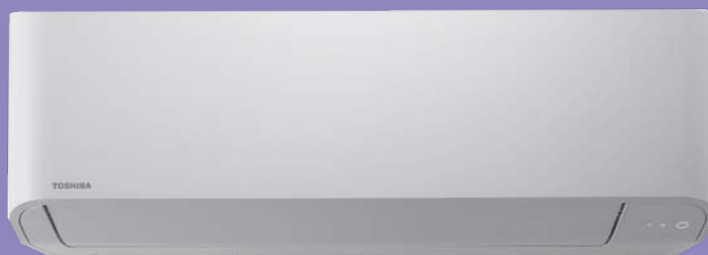


SUPER DIGITAL INVERTER - DIGITAL INVERTER - DIGITAL INVERTER CLASSIC

PARETE



SCOP MAX 	CAPACITÀ 	FUNZIONAMENTO
4,42 A+	2,5KW ~ 11,2KW	-20°C ~ +52°C

Compatto, silenzioso e dal design accattivante, questo climatizzatore a parete è adatto a ogni tipo di progetto, sia in edifici di nuova costruzione che in ristrutturazioni.

CLASSE Raffrescamento A++	CLASSE Riscaldamento A+	GAS R32	FUNZIONE QUIET 	FACILE INSTALLAZIONE 	AUTOPULIZIA
---	---	------------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------------



Abbinabile alle unità esterne della gamma:



SCOPRI
PARETE



LISTINO
PREZZI



UNITÀ INTERNE

RAV-HM301KRTP-E
RAV-HM401KRTP-E
RAV-HM561KRTP-E
RAV-HM801KRTP-E
RAV-HM901KRTP-E
RAV-HM1101KRTP-E

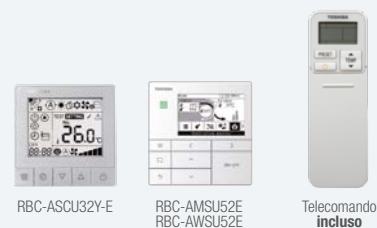


UNITÀ ESTERNE

RAV-GP561ATW-E
RAV-GP801ATW-E
RAV-GP1101AT-E
RAV-GP1101AT8-E
RAV-GM301ATP-E
RAV-GM401ATP-E
RAV-GM561ATP-E1
RAV-GM801ATP-E
RAV-GM901ATP-E
RAV-GM1101ATP-E
RAV-GM1101AT8P-E
RAV-GV561ATP-E
RAV-GV801ATP-E
RAV-GV1101ATP-E
RAV-GV1101AT8P-E

CONTROLLI

Opzionali
Telecomando incluso



PARETE SUPER DIGITAL INVERTER

SPECIFICHE TECNICHE SUPER DIGITAL INVERTER

Unità interna	RAV-HM561KRTP-E	RAV-HM801KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E
Unità esterna	RAV-GP561ATW-E	RAV-GP801ATW-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1101AT8-E
Alimentazione	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

BE CT

CT

CT

CT

RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	5,00	7,10	10,00	10,00
Capacità min. - max.	kW	1,20 - 5,60	1,90 - 8,00	3,10 - 12,00	2,60 - 12,00
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,19 - 1,43 - 1,98	0,26 - 2,06 - 3,17	0,55 - 2,77 - 3,90	n.d. - 2,86 - n.d.
Pdesignc	kW	5,00	7,10	10,00	10,00
SEER	W/W	7,84	7,56	7,36	6,53
Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
Consumo energetico stagionale	kWh	223	329	475	536

RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	5,60	8,00	11,20	11,20
Capacità min. - max.	kW	0,90 - 7,30	1,30 - 11,30	2,60 - 13,00	2,40 - 13,00
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,16 - 1,39 - 2,67	0,20 - 2,25 - 3,50	0,52 - 3,13 - 4,40	n.d. - 3,25 - n.d.
Pdesignh	kW	3,80	5,10	9,20	10,80
SCOP	W/W	4,19	4,16	4,42	4,22
Classe di efficienza energetica	H	A+	A+	A+	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	1268	1717	2911	3591

Unità interna	RAV-HM561KRTP-E	RAV-HM801KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	
Portata Aria (b-m-a)	m³/h	680 - 830 - 960	680 - 910 - 1040	1180 - 1350 - 1610	1180 - 1350 - 1610
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	35 - 39 - 42	35 - 41 - 45	41 - 45 - 59	41 - 45 - 59
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	50 - 54 - 57	50 - 56 - 60	56 - 60 - 64	56 - 60 - 64
Pompa scarico condensa		non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa
Dimensioni (A x L x P)	mm	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250	348 x 1200 x 280	348 x 1200 x 280
Peso	kg	14	14	19	19

Unità esterna	RAV-GP561ATW-E	RAV-GP801ATW-E	RAV-GP1101AT-E	RAV-GP1101AT8-E	
Portata Aria (a) [C-H]	m³/h	2250	3180	6960	6180
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46 - 48	46 - 48	49 - 50	51 - 53
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	63 - 65	63 - 66	66 - 67	68 - 70
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 52	-15 ÷ 52	-15 ÷ 52	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-27 ÷ 15	-27 ÷ 15	-27 ÷ 15	-20 ÷ 15
Dimensioni (A x L x P)	mm	630 x 799 x 299	1050 x 1010 x 370	1550 x 1010 x 370	1340 x 900 x 320
Peso	kg	45	74	104	95
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 1,35 - 0,91 - 675	R32 - 1,9 - 1,28 - 675	R32 - 3,1 - 2,09 - 675	R32 - 2,6 - 1,76 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	3 - 50	3 - 50	3 - 75	3 - 75
Dislivello massimo	m	30	30	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	30	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50	380/415 - 3 - 50
Corrente massima	A	13,1	20,6	22,8	16,9

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Velocità ventilatore Alta m: Velocità ventilatore Media b: Velocità ventilatore Bassa

BE = Bonus Edilizi **CT** = Conto Termico

PARETE DIGITAL INVERTER

SPECIFICHE TECNICHE DIGITAL INVERTER

Unità interna	RAV-	HM301KRTP-E	HM401KRTP-E	HM561KRTP-E	HM801KRTP-E	HM901KRTP-E	HM1101KRTP-E	HM1101KRTP-E
Unità esterna	RAV-	GM301ATP-E	GM401ATP-E	GM561ATP-E1	GM801ATP-E	GM901ATP-E	GM1101ATP-E	GM1101AT8P-E
Alimentazione		Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico **BE CT** **CT** **CT** **CT** **CT** **CT** **CT** **CT**

RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	2,50	3,60	5,00	6,70	8,00	9,50	9,50
Capacità min. - max.	kW	0,90 - 3,00	0,90 - 4,00	1,50 - 5,60	1,50 - 8,00	1,90 - 8,80	3,00 - 11,20	3,00 - 11,20
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,25 - 0,61 - 0,82	0,18 - 1,13 - 2,00	0,30 - 1,66 - 1,86	0,31 - 2,44 - 2,85	n.d. - 2,67 - n.d.	0,60 - 2,97 - 4,30	0,60 - 2,97 - 4,30
Pdesignc	kW	2,50	3,60	5,00	6,70	8,00	9,50	9,50
SEER	W/W	6,36	6,12	6,31	5,73	6,10	6,10	6,10
Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A+	A++	A++	A++
Consumo energetico stagionale	kWh	138	206	283	409	459	545	545

RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	3,40	4,00	5,30	7,70	9,00	11,20	11,20
Capacità min. - max.	kW	0,80 - 4,50	0,80 - 5,00	1,50 - 6,30	1,50 - 9,00	1,60 - 9,90	3,00 - 13,00	3,00 - 13,00
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,17 - 0,80 - 1,40	0,14 - 1,12 - 1,70	0,30 - 1,55 - 2,40	0,31 - 2,61 - 3,30	n.d. - 2,90 - n.d.	0,60 - 3,47 - 4,70	0,60 - 3,47 - 4,70
Pdesignh	kW	2,60	2,70	2,80	5,10	6,30	8,00	8,00
SCOP	W/W	4,10	4,22	4,00	4,01	4,10	4,20	4,20
Classe di efficienza energetica	H	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	887	895	980	1780	2151	2665	2664

Unità interna	RAV-	HM301KRTP-E	HM401KRTP-E	HM561KRTP-E	HM801KRTP-E	HM901KRTP-E*	HM1101KRTP-E	HM1101KRTP-E
Portata Aria (b-m-a)	m³/h	450 - 540 - 670	450 - 580 - 700	680 - 830 - 960	680 - 910 - 1040	680 - 83 - 1180	1180 - 1350 - 1610	1180 - 1350 - 1610
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	29 - 34 - 40	30 - 36 - 41	35 - 39 - 42	35 - 41 - 45	35 - 41 - 47	41 - 45 - 59	41 - 45 - 59
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	44 - 49 - 55	45 - 51 - 56	50 - 54 - 57	50 - 56 - 60	50 - 56 - 62	56 - 60 - 64	56 - 60 - 64
Pompa scarico condensa		non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa
Dimensioni (A x L x P)	mm	293 x 798 x 230	293 x 798 x 230	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250	348 x 1200 x 280	348 x 1200 x 280
Peso	kg	10	10	14	14	14	19	19

Unità esterna	RAV-	GM301ATP-E	GM401ATP-E	GM561ATP-E1	GM801ATP-E	GM901ATP-E*	GM1101ATP-E	GM1101AT8P-E
Portata Aria (a) [C-H]	m³/h	1800	2200	2400	2700	2900	4080	4080
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46 - 47	49 - 50	46 - 48	48 - 52	51 - 55	54 - 57	54 - 57
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	61 - 62	64 - 65	63 - 65	65 - 69	68 - 72	70 - 74	70 - 74
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15
Dimensioni (A x L x P)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320
Peso	kg	33	39	38	44	47	68	69
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 0,6 - 0,41 - 675	R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 1,1 - 0,7 - 675	R32 - 1,3 - 0,88 - 675	R32 - 2,00 - 1,35 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	2 - 20	2 - 20	5 - 30	5 - 30	5 - 50	5 - 50	5 - 50
Dislivello massimo	m	10	10	30	30	30	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	15	15	20	20	30	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	380/415 - 3 - 50 380 - 3 - 60
Corrente massima	A	7,9	9,2	15,5	15,5	17,0	22,8	14,1

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Velocità ventilatore Alta m: Velocità ventilatore Media b: Velocità ventilatore Bassa

BE = Bonus Edilizi **CT** = Conto Termico

PARETE DIGITAL INVERTER CLASSIC

SPECIFICHE TECNICHE DIGITAL INVERTER CLASSIC

Unità interna	RAV-HM561KRTP-E	RAV-HM801KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E
Unità esterna	RAV-GV561ATP-E	RAV-GV801ATP-E	RAV-GV1101ATP-E	RAV-GV1101AT8P-E
Alimentazione	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

CT

CT

CT

CT

RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	5,00	6,70	9,50	9,50
Capacità min. - max.	kW	1,50 - 5,60	1,50 - 8,00	3,00 - 10,60	3,00 - 11,20
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	n.d. - 1,45 - n.d.	n.d. - 2,20 - n.d.	n.d. - 3,80 - n.d.	n.d. - 3,40 - n.d.
Pdesignc	kW	5,00	6,70	9,50	9,50
SEER	W/W	6,20	5,75	6,00	6,10
Classe di efficienza energetica		A++	A+	A+	A++
Consumo energetico stagionale	kWh	282,00	408,00	554,00	545,00

RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	5,30	7,00	10,00	10,00
Capacità min. - max.	kW	1,5 - 6,3	1,5 - 9,0	3,0 - 13,0	3,0 - 13,0
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	n.d. - 1,50 - n.d.	n.d. - 2,20 - n.d.	n.d. - 3,30 - n.d.	n.d. - 3,20 - n.d.
Pdesignh	kW	2,80	4,80	7,60	8,00
SCOP	W/W	3,90	3,90	4,00	4,10
Classe di efficienza energetica	H	A	A	A+	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	1005,00	1723,00	2666,00	2593,00

Unità interna		RAV-HM561KRTP-E	RAV-HM801KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E	RAV-HM1101KRTP-E
Portata Aria (b-m-a)	m³/h	680 - 830 - 960	680 - 910 - 1040	1180 - 1350 - 1610	1180 - 1350 - 1610
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	35 - 39 - 42	35 - 41 - 45	41 - 45 - 59	41 - 45 - 59
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	50 - 54 - 57	50 - 56 - 60	56 - 60 - 64	56 - 60 - 64
Pompa scarico condensa		non inclusa	non inclusa	non inclusa	non inclusa
Dimensioni (A x L x P)	mm	320 x 1050 x 250	320 x 1050 x 250	348 x 1200 x 280	348 x 1200 x 280
Peso	kg	14	14	19	19

Unità esterna		RAV-GV561ATP-E	RAV-GV801ATP-E	RAV-GV1101ATP-E	RAV-GV1101AT8P-E
Portata Aria (a) [C-H]	m³/h	2350	2700	3000	3500
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46 - 48	48 - 52	51 - 53	53 - 60
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	63 - 65	65 - 69	68 - 70	70 - 77
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15
Dimensioni (A x L x P)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630 x 800 x 300	710 x 900 x 320
Peso	kg	36	39	45	59
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 1,4 - 0,95 - 675	R32 - 1,9 - 1,28 - 675	n.d.
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
Dislivello massimo	m	20	20	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	20	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50	220/240 - 1 - 50	380/415 - 3 - 50
Corrente massima	A	16	16	23	14

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Velocità ventilatore Alta m: Velocità ventilatore Media b: Velocità ventilatore Bassa

BE = Bonus Edilizi **CT** = Conto Termico