



SPECIFICHE TECNICHE **DIGITAL INVERTER**

Unità interna	RAV-HM401CTP-E	RAV-RM561CTP-E	RAV-HM561CTP-E	RAV-HM801CTP-E	RAV-HM901CTP-E	RAV-HM1101CTP-E
Unità esterna	RAV-GM401ATP-E	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM901ATP-E	RAV-GM1101ATP-E
Alimentazione	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico **65%** **CT** **CT** **CT** **CT** **CT** **CT**

■ RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	3,60	5,0	5,00	6,90	8,00	9,50
Capacità min. - max.	kW	0,90 - 4,00	1,5-5,6	1,50 - 5,60	1,50 - 7,40	1,90 - 8,80	3,00 - 11,20
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,18 - 0,83 - 2,0	0,29-1,6-1,9	0,29 - 1,61 - 1,95	0,29 - 2,38 - 2,76	0,30 - 2,58 - 3,23	0,60 - 2,95 - 4,10
Pdesignnc	kW	5,00	5,0	5,00	6,90	8,00	9,50
SEER	W/W	6,34	5,50	5,50	5,62	6,10	5,86
Classe di efficienza energetica		A++	A	A	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	199	318	318	429	459	567

■ RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	4,00	5,3	5,30	7,70	9,00	11,20
Capacità min. - max.	kW	0,80 - 5,00	1,5-6,3	1,50 - 6,30	1,50 - 9,00	1,60 - 9,90	3,00 - 13,00
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,14 - 0,78 - 1,70	0,29-1,36-2,4	0,29 - 1,36 - 2,40	0,29 - 2,13 - 3,20	0,60 - 2,65 - 3,25	0,60 - 2,94 - 4,10
Pdesignnh	kW	2,70	2,8	2,80	5,10	6,30	7,60
SCOP	W/W	5,10	4,32	4,32	4,21	4,60	4,27
Classe di efficienza energetica	H	A+++	A+	A+	A+	A++	A+
Consumo energetico stagionale	kWh	741	908	908	1697	1917	2490

Unità interna		RAV-HM401CTP-E	RAV-RM561CTP-E	RAV-HM561CTP-E	RAV-HM801CTP-E	RAV-HM901CTP-E	RAV-HM1101CTP-E
Portata Aria (b-m-a)	m³/h	540 - 720 - 900	540 - 720 - 900	540 - 720 - 900	750 - 1002 - 1410	900 - 1360 - 1600	1020 - 1350 - 1860
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	28 - 35 - 37	28-35-37	28 - 35 - 37	29 - 36 - 41	30 - 38 - 42	32 - 38 - 44
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	43 - 50 - 52	43-50-52	43 - 50 - 52	44 - 51 - 56	45 - 53 - 57	47 - 53 - 59
Pompa scarico condensa		opzionale (TCB-DP31CE)	opzionale (TCB-DP31CE)	opzionale (TCB-DP31CE)	opzionale (TCB-DP31CE)	opzionale (TCB-DP31CE)	opzionale (TCB-DP31CE)
Prevalenza pompa	mm	600	600	600	600	600	600
Dimensioni (A x L x P)	mm	235 x 950 x 690	235x950x690	235 x 950 x 690	235 x 1270 x 690	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690
Peso	kg	23	23	23	29	37	37

Unità esterna		RAV-GM401ATP-E	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM561ATP-E	RAV-GM801ATP-E	RAV-GM901ATP-E	RAV-GM1101ATP-E
Portata Aria [a] [C-H]	m³/h	2200	2400	2400	2700	2900	4080
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	49 - 50	46-48	46 - 48	48 - 52	51 - 55	54 - 57
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	64 - 65	63-65	63 - 65	65 - 69	68 -72	70 - 74
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24
Dimensioni [A x L x P]	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	630x800x300	890 x 900 x 320
Peso	kg	39	40	40	44	47	68
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 0,9-0,61-675	R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 1,3 - 0,88 - 675	R32 - 2,00 - 1,35 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	2 - 20	5-30	5 - 30	5 - 30	5 - 50	5 - 50
Dislivello massimo	m	10	30	30	30	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	15	20	20	20	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240-1-50 220-1-60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60
Corrente massima	A	9,15	15,5	15,50	15,50	17,00	22,80

C: Raffrescamento **H:** Riscaldamento **a:** Velocità ventilatore Alta **m:** Velocità ventilatore Media **b:** Velocità ventilatore Bassa

SPECIFICHE TECNICHE DIGITAL INVERTER

Unità interna	RAV-HM1101CTP-E	RAV-HM1401CTP-E	RAV-HM1401CTP-E	RAV-HM1601CTP-E	RAV-HM1601CTP-E
Unità esterna	RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1401AT8P-E	RAV-GM1601ATP-E	RAV-GM1601AT8P-E
Alimentazione	Trifase	Monofase	Trifase	Monofase	Trifase

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

CT

CT

CT

-

-

RAFFRESCAMENTO

Capacità nominale	kW	9,50	12,10	12,10	14,00	14,00
Capacità min. - max.	kW	3,00 - 11,20	3,00 - 13,20	3,00 - 13,20	3,00 - 16,00	3,00 - 16,00
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,60 - 2,95 - 4,10	0,60 - 4,42 - 4,71	0,60 - 4,42 - 4,71	0,65 - 4,65 - 6,33	0,65 - 4,65 - 6,33
Pdesignc	kW	9,50	12,10	12,10	14,00	14,00
SEER	W/W	5,86	5,36	5,36	5,90	5,90
Classe di efficienza energetica		A+	-	-	-	-
Consumo energetico stagionale	kWh	567	1354	1354	1423	1423

RISCALDAMENTO

Capacità nominale	kW	11,20	13,00	13,00	16,00	16,00
Capacità min. - max.	kW	3,00 - 13,00	3,00 - 16,00	3,00 - 16,00	3,00 - 18,00	3,00 - 18,00
Potenza assorbita (min-nominale-max)	kW	0,60 - 2,94 - 4,10	0,60 - 3,48 - 4,60	0,60 - 3,48 - 4,60	0,65 - 4,61 - 5,75	0,65 - 4,61 - 5,75
Pdesignh	kW	7,60	7,60	7,60	8,00	8,00
SCOP	W/W	4,27	4,19	4,19	4,10	4,10
Classe di efficienza energetica	H	A+	-	-	-	-
Consumo energetico stagionale	kWh	2490	2538	2538	2732	2732

Unità interna		RAV-HM1101CTP-E	RAV-HM1401CTP-E	RAV-HM1401CTP-E	RAV-HM1601CTP-E	RAV-HM1601CTP-E
Portata Aria (b-m-a)	m³/h	1020 - 1350 - 1860	1200 - 1530 - 2040	1200 - 1530 - 2040	1260 - 1650 - 2040	1260 - 1650 - 2040
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	32 - 38 - 44	35 - 41 - 46	35 - 41 - 46	36 - 42 - 46	36 - 42 - 46
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	47 - 53 - 59	50 - 56 - 61	50 - 56 - 61	51 - 57 - 61	51 - 57 - 61
Pompa scarico condensa					opzionale (TCB-DP31CE)	opzionale (TCB-DP31CE)
Prevalenza pompa	mm				600	600
Dimensioni (A x L x P)	mm	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690	235x1586x690
Peso	kg	37	37	37	37	37

Unità esterna		RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401ATP-E	RAV-GM1401AT8P-E	RAV-GM1601ATP-E	RAV-GM1601AT8P-E
Portata Aria (a) [C-H]	m³/h	4080	4200	4200	6900	6900
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	54 - 57	55 - 57	55 - 57	53 - 55	53 - 55
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	70 - 74	70 - 74	70 - 74	70 - 72	70 - 72
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24	-15 ÷ 24
Dimensioni [A x L x P]	mm	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	890 x 900 x 320	1340x900x320	1340x900x320
Peso	kg	68	68	68	95	94
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO _{Eq} - GWP		R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,1 - 1,42 - 675	R32 - 2,4 - 1,62 - 675	R32 - 2,4 - 1,62 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"
Accoppiamento a cartella Liquido		3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5 - 50	5 - 50	5 - 50	5 - 50	5 - 50
Dislivello massimo	m	30	30	30	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	30	30	30	30	30
Alimentazione	V-ph-Hz	380/415 - 3 - 50	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	380/415 - 3 - 50	220/240 - 1 - 50 220 - 1 - 60	380/415 - 3 - 50 380 - 3 - 60
Corrente massima	A	14,10	22,80	14,10	29,00	16,00

C: Raffrescamento **H:** Riscaldamento **a:** Velocità ventilatore Alta **m:** Velocità ventilatore Media **b:** Velocità ventilatore Bassa