

CASSETTA COMPATTA MONOSPLIT R32



RBC-AMSU52-E
COMANDO A FILO
(OPZIONALE)



ASCU11-E
COMANDO A FILO
SEMPLIFICATO
(OPZIONALE)



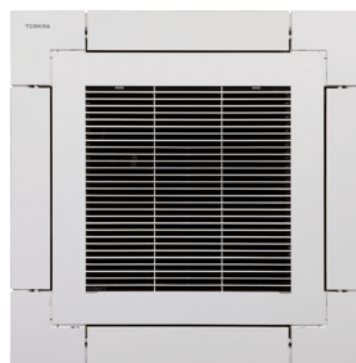
RBC-AXU31UM-E
KIT TELECOMANDO IR
(OPZIONALE)



TCB-SIR41UM-E
SENSORE PRESENZA
(OPZIONALE)



BMS-IMF001OUCP-E
MODULO WIFI
(OPZIONALE)



	SPECIFICHE TECNICHE		
Unità esterna	RAV-GM301ATP-E	RAV-GM401ATP-E	RAV-GM561ATP-E
Unità interna	RAV- HM301MUT-E	RAV- HM401MUT-E	RAV- HM561MUT-E

Detraibilità Fiscale / Conto Termico

70% 65% 50% CT

70% 65% 50% CT

RAFFRESCAMENTO

	kW	2,5	3,6	5
Capacità nominale	kW	0,9-3,0	0,9-4,0	1,5-5,6
Capacità min. - max.	kW	0,25 - 0,59 - 0,82	0,18 - 0,90 - 2,00	0,30-1,65-1,86
Potenza assorbita (min.-nom.-max)	kW	2,5	3,6	5
Pdesignnc	kW	5,94	5,76	5,69
SEER	W/W	A+	A+	A+
Classe di efficienza energetica	kWh	147	219	307
Consumo energetico stagionale				

RISCALDAMENTO

	kW	3,4	4	5,3
Capacità nominale	kW	0,8-4,5	0,8-5,0	1,5-6,3
Capacità min. - max.	kW	0,17 - 0,76 - 1,40	0,14 - 0,95 - 1,70	0,30-1,47-2,40
Potenza assorbita (min.-nom.-max)	kW	2,3	2,7	2,8
Pdesignnh	kW	4,7	4,44	4,37
SCOP	W/W	A++	A+	A+
Classe di efficienza energetica	kWh	685	851	897
Consumo energetico stagionale				

Unità interna		RAV- HM301MUT-E	RAV- HM401MUT-E	RAV- HM561MUT-E
Portata Aria (a-m-b)	m³/h	640 - 520 - 440	660 - 552 - 468	798 - 672 - 546
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	30 - 36 - 38	32 - 36 - 41	35 - 39 - 44
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	45 - 51 - 53	47 - 51 - 56	50 - 54 - 59
Pompa scarico condensa		inclusa	inclusa	inclusa
Prevalenza pompa*	mm	850	850	850
Dimensioni (A x L x P)	mm	256 x 575 x 575	256 x 575 x 575	256 x 575 x 575
Peso	kg	15	15	15
Griglia	Codice	RBC-UM21PG(W)-E	RBC-UM21PG(W)-E	RBC-UM21PG(W)-E
Dimensioni della griglia (A x L x P)	mm	12 x 620 x 620	12 x 620 x 620	12 x 620 x 620
Peso griglia	kg	2,5	2,5	2,5

Unità esterna		RAV-GM301ATP-E	RAV-GM401ATP-E	RAV-GM561ATP-E
Portata Aria (a)	m³/h	1800	2220	2400
Livello di pressione sonora [C-H]	dB(A)	46 - 47	49 - 50	46 - 48
Livello di potenza sonora [C-H]	dB(A)	61 - 62	64 - 65	63 - 65
Intervallo di funzionamento [C]	°C	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46	-15 ÷ 46
Intervallo di funzionamento [H]	°C	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15	-15 ÷ 15
Dimensioni (A x L x P)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290
Peso	kg	33	39	40
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante - Precarica Kg - TCO ₂ Eq - GWP		R32 - 0,6 - 0,41 - 675	R32 - 0,9 - 0,61 - 675	R32 - 0,9 - 0,61 - 675
Accoppiamento a cartella Gas		3/8"	1/2"	1/2"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	1/4"	1/4"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	2-20	2-20	5-30
Dislivello massimo	m	10	10	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	15	15	20
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50 / 220-1-60	220/240-1-50 / 220-1-60	220/240-1-50 / 220-1-60
Corrente massima	A	7,9	9,2	15,5

C: Raffrescamento H: Riscaldamento a: Alta b-m-a: Velocità del ventilatore Bassa-Media-Alta

* Dal profilo basso della macchina